

gen-18

# BLOCK FRENAFILETTI FORTE

**Descrizione** Adesivo anaerobico a base Metacrilica per sigillare e bloccare, ad alta resistenza meccanica e termica (solo superfici metalliche).

**Impieghi** Prodotto ideale per l'accoppiamento definitivo di bulloni, ghiera, prigionieri, organi filettati soggetti a vibrazioni e stress meccanici.

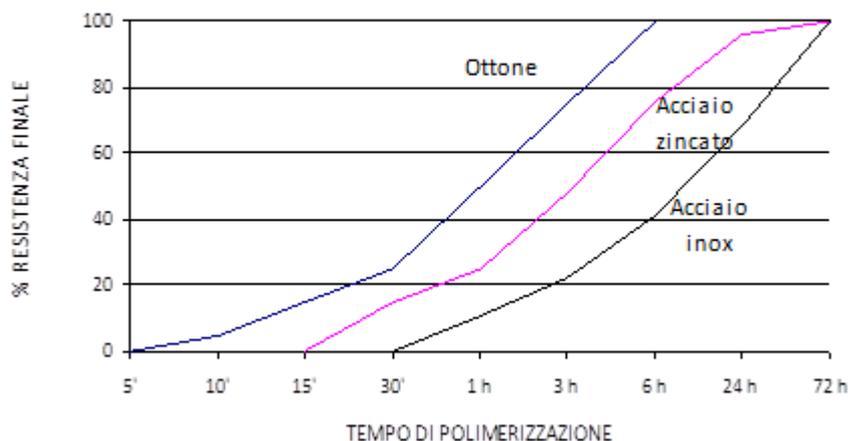
Ottima resistenza chimica ad acqua/glicole, liquido per freni, olio motore ed acetone (DIN-54454, 90% di conservazione coppia di svitamento dopo 1000 ore)

**Imballo** Flacone – 20 e 60 ml.

<b>Caratteristiche tecniche</b>	Colore	rosso	
	Peso Specifico	1,05	g/cm <sup>3</sup>
	Viscosità (Brookfield 20 rpm/25°C)	ca. 250	mPa*s
	Punto di infiammabilità	>100	°C
	Gioco diametrale Max	Max 0,15	mm
	Temperature operative	-50 ÷ 150	°C
	Tempo di manipolazione	10 - 20	min.
	Tempo d'indurimento funzionale	3 - 6	ore
	Tempo d'indurimento finale	12 - 24	ore
	Coppia di svitamento iniz. (ISO-10964)	45 - 55	N*m
Coppia di svitamento residua (ISO-10964)	40 - 45	N*m	

(a 22°C dopo 24 ore - test effettuati su viti di zinco M10 e dadi 10 mm zincati)

VELOCITA' DI POLIMERIZZAZIONE



- Applicazione** Per ottenere massime prestazioni in termini di adesione, le superfici interessate debbono essere asciutte, pulite e sgrassate.  
 Applicare il prodotto sui primi giri di filetto maschio e mezzo giro sulla femmina.  
 È fondamentale serrare a fondo. Una chiusura blanda e superficiale può causare perdite nel tempo.  
 Prima di mettere in funzione l'impianto attendere 24 ore per consentire la completa polimerizzazione del sigillante.
- Avvertenze** Prodotto classificato pericoloso (vedi relativa Scheda di Sicurezza).
- Stoccaggio** 12 mesi dalla data di produzione, in contenitori integri e ambienti asciutti e freschi.
- Note particolari** *Ulteriori informazioni relative alla sicurezza e manipolazione del prodotto, sono contenute nella relativa Scheda di Sicurezza.*  
I dati riportati non sono impegnativi come garanzia assoluta in quanto le condizioni di impiego non sono sotto controllo diretto del produttore; è sempre consigliabile effettuare prove preliminari.