



Scheda Tecnica SiMP High Tack
Ver. 5.0 Maggio 2021

SiMP High Tack

Adesivo elastico per assemblaggio SiMP, monocomponente ad alta presa immediata e resistenza iniziale

DESCRIZIONE

SiMP High Tack è un adesivo elastico per assemblaggio SiMP Silyl-Modified Polymer, monocomponente ad alta presa immediata e resistenza iniziale. Reticola sotto l'influenza dell'umidità atmosferica per formare un adesivo elastico ad alte prestazioni, permanentemente flessibile e di elevata consistenza immediatamente all'applicazione.

Conforme a:

LEED iEQc 4.1; Regola SCAQMD 1168; BAAQMD Reg 8 Regola 51

CAMPI DI APPLICAZIONE

SiMP High Tack è un potente e versatile adesivo elastico per tutti i lavori di incollaggio in cui è richiesta la massima presa istantanea senza bisogno di supporto aggiuntivo, per oggetti pesanti e una vasta gamma di materiali tra cui metalli, lamiera d'acciaio (zincata, placcata e verniciata), alluminio non trattato o anodizzato, ottone, rame, vetro, vetroresina, legno, cemento e molte plastiche rigide. Per l'uso in applicazioni di incollaggio strutturale elastico in pannellatura, costruzione, facciate, assemblaggio, trasporto e nautica, dove è richiesto un potente adesivo elastico con un'estrema resistenza iniziale e una rapida crescita dei carichi meccanici.

CARATTERISTICHE SPECIALI

- SiMP Silyl-Modified Polymer
- Esente da solventi e isocianati, inodore
- Straordinaria tissotropia, senza colatura, con stacco pulito
- Elevata resistenza iniziale; elevata capacità di presa e resistenza immediata ai carichi
- Elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche e dinamiche
- Resistenza agli urti e impatti
- Proprietà di smorzamento delle vibrazioni e del suono
- Aumentare la rigidità torsionale dell'assemblaggio
- Nessuna formazione di bolle
- Eccellente adesione senza primer su tutti i tipici materiali e substrati industriali
- Non macchia. Comportamento neutro, non attacca la superficie di appoggio
- Nessun simbolo di pericolo in etichetta. Inodore
- Sovraverniciabile con diverse vernici a base acqua o solvente (si consigliano prove preliminari)



CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto	Pasta tissotropica senza colatura
Colore	Bianco
Natura chimica	SiMP – Silyl Modified Polymer
Polimerizzazione	Igroindurente
Indurimento a spessore [mm] (NPT Metodo 07) (24h - 23°C and 50% UR)	ca. 3.0
Durezza Shore A (DIN 53505)	ca. 60
Peso specifico [g/cm ³] (NPT Metodo 06) (23°C and 50% UR)	ca. 1.47
Tempo aperto [min] (NPT Metodo 17) (23°C and 50% UR)	ca. 20
Modulo elastico al 100% [N/mm ²] (ISO 37 DIN 53504)	ca. 2.5
Resistenza a trazione [N/mm ²] (ISO 37 DIN 53504)	ca. 3.2
Allungamento a rottura [%] (ISO 37 DIN 53504)	ca. 250
Temperatura di applicazione [°C]	da +5 a +40
Resistenza termica [°C]	da -40 a +100, con brevi punte a +120

APPLICAZIONE

Le superfici di adesione devono essere perfettamente pulite, asciutte e prive di polvere e grasso. E' necessario trattare la superficie di incollaggio secondo le linee guida applicative NPT, eventualmente utilizzando un DETERGENTE o ATTIVATORE specifico della gamma NPT. Si consiglia di effettuare prove preliminari di adesione al supporto.

Applicare il beccuccio in plastica e tagliarlo ad angolo in base allo spessore e al profilo del cordone desiderati. Inserire il sacchetto di alluminio o la cartuccia in una pistola ad aria compressa manuale o pneumatica (dotata di pistone telescopico) ed estrarre l'adesivo/sigillante con attenzione evitando l'intrappolamento di aria. Una volta aperte, le confezioni devono essere consumate in un tempo relativamente breve. La temperatura di esercizio ottimale sia per il substrato che per il sigillante è compresa tra 15°C e 25°C.



Incollaggio e fissaggio: applicare l'adesivo solo su una delle superfici, per cordoni (ogni 10-30 cm). Applicare sempre l'adesivo negli angoli e lungo i bordi. Unire le parti nella posizione corretta entro 5 minuti e premere con decisione o battere leggermente con un martello di gomma. La presa è immediata; se necessario, fissare o sostenere materiali pesanti per 24 ore.

Non polimerizzare in presenza di sigillanti siliconici in fase di reticolazione. Evitare il contatto con solventi durante la polimerizzazione. Quando si applica il sigillante, evitare l'intrappolamento dell'aria. Poiché il sistema reticola con l'umidità, consentire una sufficiente esposizione all'aria.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONI PERSONALI

Pulire gli attrezzi utilizzati con acetone o con solvente. Quando l'adesivo non si è ancora indurito, è possibile rimuoverlo dalla spatola utilizzando carta o un panno. Una volta indurito il prodotto può essere rimosso solo meccanicamente. Evitare il contatto con la pelle utilizzando guanti in lattice, gomma o polietilene. Se entra a contatto con la pelle, rimuovere immediatamente e lavare con acqua e sapone

IMBALLI

Cartucce in polietilene 290ml - 12 pezzi per scatola

VITA E CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO

SiMP High Tack può essere conservato per 12 mesi nelle confezioni originali. Temperatura di conservazione tra 10°C e 25°C in locale fresco ed asciutto. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi del sole.

INFORMAZIONI GENERALI

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO