



## SCHEMA TECNICA

### S-Hybrid Flex

Art. 0801 008 290 Bianco

Art. 0801 008 292 Grigio



## DESCRIZIONE

---

S-Hybrid Flex è un sigillante monocomponente a basso modulo sovra verniciabile con tecnologia a base di polimeri ibridi, polimero silano modificato, reticola per reazione con l'umidità atmosferica per formare un sigillante ad alte prestazioni con elasticità permanente, alta resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici. Privo di solventi e isocianati. È estraribile con normali pistole per sigillanti.

### CERTIFICATO SECONDO:

CE: EN 15651 - 1: Tipo F - INT - EXT CC, classe 25 LM

EMICODE EC 1PLUS

EUROFINS IAC GOLD

FRENCH VOC Regulation Classificazione A+ sulle emissioni

### CONFORME A:

ISO11600 Tipo F classe 25 sottoclasse LM

LEED iEQc 4.1; Regola SCAQMD 1168; BAAQMD Reg 8 Regola 51

Regolamento CARB VOC

## CAMPI DI APPLICAZIONE

---

S-Hybrid Flex è un sigillante basso modulo versatile e performante per giunti di dilatazione negli elementi prefabbricati, applicazioni verticali e orizzontali quali pareti esterne, rivestimenti, tetti e grondaie metalliche, parapetti e balconi. Può anche essere utilizzato per incollaggio di specchi.

Performante anche per i materiali più diffusi nell'edilizia per la realizzazione di giunti tra mattoni, marmo, blocchi, foratura, legno, calcestruzzo, metalli e serramenti aderendo anche su superfici bagnate.



## CARATTERISTICHE SPECIALI

- Nessun simbolo di pericolo in etichetta
- Facile da applicare con una eccellente consistenza per la lisciatura
- Rispettoso dell'ambiente, esente da solventi e isocianati, inodore
- Eccezionale tissotropia, senza colatura e uno stacco pulito
- Permanentemente elastico, consente un movimento del giunto del  $\pm 25\%$
- Ottima adesione senza primer su tutti i tipici materiali da costruzione e industriali
- Ottima resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici; presenta un colore stabile nel tempo e non tende all'ingiallimento
- Aderisce anche su superfici bagnate
- Comportamento neutro, non aggressivo verso la superficie
- Sovra verniciabile con molte vernici a base acqua o solvente (si consigliano prove preliminari)

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Aspetto</b>		Pasta tissotropica
<b>Colore</b>		Bianco, grigio
<b>Natura chimica</b>		Polimero silano modificato
<b>Tipologia di polimerizzazione</b>		Igroindurente
<b>Indurimento a spessore</b> <i>(Metodo NT07) (24h - 23°C e 50% U.R.)</i>	<i>mm</i>	Ca. 2.0
<b>Durezza Shore A</b> <i>(DIN 53505)</i>		Ca. 18
<b>Densità</b> <i>(Metodo NT06) (23°C e 50% U.R.)</i>	<i>g/cm<sup>3</sup></i>	Ca. 1.50
<b>Tempo formazione pelle</b> <i>(Metodo NT17) (23°C e 50% U.R.)</i>	<i>min</i>	Ca. 50
<b>Modulo elastico al 100%</b> <i>(ISO 37 DIN 53504)</i>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>	Ca. 0.4
<b>Resistenza a trazione</b> <i>(ISO 37 DIN 53504)</i>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>	Ca. 1.0
<b>Allungamento a rottura</b> <i>(ISO 37 DIN 53504)</i>	<i>%</i>	Ca. 500



<b>Capacità di movimento del giunto</b> (ISO 9047)	%	± 25
<b>Resa lineare giunto di 3x5 mm</b> (290 ml)	m	Ca. 18
<b>Temperatura di applicazione</b>	°C	Da +5 a +40
<b>Resistenza termica</b>	°C	Da -40 a +100, con brevi punte a +120

## APPLICAZIONE

Le superfici devono essere pulite, prive di polvere o grassi. S-Hybrid Flex ha ottime proprietà di adesione senza l'uso di primer nei materiali più comuni; tuttavia, la varietà delle caratteristiche peculiari delle superfici e di eventuali trattamenti possono alterare l'adesione. Si consiglia di effettuare prove preliminari di adesioni al supporto.

I pannelli prefabbricati che utilizzano agenti disarmanti diversi dal film di polietilene devono essere sabbiati o abrasi meccanicamente e poi puliti per evitare l'accumulo di particolato.

La temperatura di applicazione ottimale per il substrato e per il sigillante è compresa tra 15°C e 25°C, e per una corretta reticolazione è necessario che S-Hybrid Flex abbia sufficiente esposizione all'umidità contenuta nell'aria.

Nel caso l'applicazione preveda l'utilizzo di un primer, bisogna lasciarlo asciugare completamente prima di applicare S-Hybrid Flex.

Aprire la confezione, inserire il beccuccio in plastica e tagliarlo ad angolo in funzione dello spessore e del profilo del cordolo desiderati. Il taglio del beccuccio è fortemente consigliato, per evitare di creare sovrappressione all'interno della confezione durante l'estrusione, se effettuata con eccessiva intensità (in relazione alle dimensioni della sigillatura).

La lisciatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo pelle del prodotto.

Una volta aperta la confezione il prodotto può essere utilizzato in un tempo relativamente breve asportando semplicemente la massa reticolata presente nella sommità del beccuccio. Nel caso di applicazioni successive dopo un intervallo di tempo significativo (di solito oltre un mese) è necessario sostituire il beccuccio.

Il prodotto è generalmente sovra-verniciabile, ma considerando la vasta gamma di formulazioni dei prodotti vernicianti, si consiglia fortemente di testare la compatibilità. Prestare particolare attenzione a prodotti vernicianti a base di resine alchidiche in quanto, glistabilizzanti presenti nel sigillante possono rallentare sensibilmente i tempi di essiccazione della vernice stessa. **ATTENZIONE:** la durezza e lo spessore del film di vernice



può essere messo in crisi da eventuali movimenti elastici dell'accoppiamento e portare alla fessurazione del film stesso.

Non polimerizzare in presenza di sigillanti siliconici o poliuretanicici in fase di reticolazione, ed evitare il contatto con solventi.

## **PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONI PERSONALI**

---

Pulire gli attrezzi utilizzati con alcool etilico. Quando il prodotto non è ancora indurito, è possibile rimuoverlo dagli attrezzi utilizzando carta o un panno. Una volta indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Si consiglia di evitare il contatto con la pelle, utilizzando guanti protettivi in gomma o polietilene. In caso di contatto con la pelle lavare con acqua e sapone.

## **VITA E CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO**

---

S-Hybrid Flex può essere conservato 12 mesi nelle confezioni originali, in locale fresco ed asciutto con una temperatura tra i 10°C e 25°C. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi solari.

### **RECA ITALIA S.r.l.**

*Sede legale e amministrativa:*

Via Capitello, 14 - 37040 Gazzolo d'Arcole (VR)

Tel. 045 7669611 - Fax 045 7669600

info@recaitalia.it - www.recaitalia.it

*Unità operativa:*

Via Stazione, 18 - 39040 Termeno (BZ)

Tel. 0471 829700 - Fax 0471 829799

C.F. e P.IVA 02065460236

Cap. Soc. € 650.000 int. vers.

Società Unipersonale



## INFORMAZIONI GENERALI

---

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

**CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO**

**RECA ITALIA S.r.l.**

*Sede legale e amministrativa:*

Via Capitello, 14 - 37040 Gazzolo d'Arcole (VR)

Tel. 045 7669611 - Fax 045 7669600

info@recaitalia.it - www.recaitalia.it

*Unità operativa:*

Via Stazione, 18 - 39040 Termeno (BZ)

Tel. 0471 829700 - Fax 0471 829799

C.F. e P.IVA 02065460236

Cap. Soc. € 650.000 int. vers.

Società Unipersonale