



EVOLUTION TECNOPANEL 699

Adesivo elastico per il fissaggio di pannelli attraverso il sistema costruttivo Sigill Tecnopanel System



DESCRIZIONE

Evolution Tecnopanel 699 è un adesivo elastico monocomponente SiMP - Silyl Modified Polymer, progettato per il fissaggio di pannelli architettonici su sottostrutture in facciate ventilate o coibentate. Reticola sotto l'influenza dell'umidità atmosferica per formare un adesivo elastico ad alte prestazioni, permanentemente flessibile e bassissimo ritiro. Privo di solventi e isocianati, ha bassissime emissioni ed è completamente inodore

CERTIFICATO SECONDO:

*ETA basata sulla EAD 250005-00-0606 "Adhesive for wall cladding"**

EAD 090062-01-0404 (ex ETAG 034)**

Protocollo EMICODE EC1PLUS

Protocollo EUROFINS IAC GOLD

Classificazione A+ sulle emissioni VOC

CE: EN 15651 - 1: F EXT-INT CC, classe 20HM

EN 15651 - 3: classe XS1

EN 15651 - 4: PW INT CC, classe 20HM

**in fase di certificazione*

*** Prove resistenza al vento e agli urti su rivestimento di facciata*

CONFORME A:

LEED iEQc 4.1; Regola SCAQMD 1168; BAAQMD Reg 8 Regola 51

Regolamento CARB VOC

CAMPI DI APPLICAZIONE

L'adesivo elastico **Evolution Tecnopanel 699** è il componente principale del sistema **Sigill Tecnopanel System**, sistema di montaggio universale per pannelli architettonici. Garantisce elasticità permanente ed elevata resistenza meccanica eliminando la necessità di fissaggi visibili come rivetti e graffe, offrendo un processo di installazione rapido ed economico. Idoneo su diverse materiali quali HPL, ceramica con o senza rete di rinforzo, fibrocemento e pannelli minerali in genere, pannelli compositi in alluminio (ACP) o altri metalli (TMCP), pietra ingegnerizzata.

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter

Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

Production & R&D

Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato **ISO 9001** da IMQ spa



www.sigill.it

CARATTERISTICHE SPECIALI

- Nessun simbolo di pericolo in etichetta, esente da solventi, isocianati e inodore
- Facile da applicare con una eccellente tissotropia senza colatura e uno stacco pulito
- Eccellente adesione con gli specifici pretrattamenti su tutti i pannelli o strutture in commercio
- Ottima resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici mantenendo le caratteristiche meccaniche ed elastiche nel tempo
- Comportamento neutro, non attacca la superficie di incollaggio, non forma bolle
- Garantisce una distribuzione uniforme delle tensioni di dilatazione
- Riduce i costi fino al 30% rispetto al fissaggio meccanico

CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto		Pasta tissotropica
Colore		Varie colorazioni
Natura chimica		Polimero silano modificato SIMP
Tipologia di polimerizzazione		Igroindurente
Indurimento a spessore (Metodo NT07) (24h - 23°C e 50% U.R.)	mm	Ca. 2.4
Durezza Shore A (DIN 53505)		Ca. 60
Densità (Metodo NT06) (23°C e 50% U.R.)	g/cm ³	Ca. 1.50
Tempo formazione pelle (Metodo NT17) (23°C e 50% U.R.)	min	Ca. 20
Modulo elastico al 100% (ISO 37 DIN 53504)	N/mm ²	Ca. 1.45
Resistenza a trazione (ISO 37 DIN 53504)	N/mm ²	Ca. 2.4
Allungamento a rottura (ISO 37 DIN 53504)	%	Ca. 250
Temperatura di applicazione	°C	Da +5 a +35
Resistenza termica	°C	Da -40 a +100

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

Production & R&D
Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato **ISO 9001** da IMQ spa



www.sigill.it

APPLICAZIONE

Nell' applicazione del **Sigill Tecnopanel System** è fondamentale fare riferimento ai materiali compatibili e presenti nella certificazione ETA; ciononostante si consiglia di effettuare prove preliminari di adesioni al supporto selezionati secondo il ciclo e i pretrattamenti indicati descritti dal sistema.

La temperatura di applicazione ottimale per il substrato e per l'adesivo è compresa tra 10°C e 25°C, ciononostante il sistema è applicabile fra i 5°C e i 35°C. Non applicare durante pioggia, gelate, nebbia o rischio di rugiada, poiché ciò causerà condensa superficiale.

Questo prodotto è adatto solo a utenti professionisti esperti.

Aprire la confezione avvitare il beccuccio in plastica e tagliarlo a triangolo per ottenere un'altezza di minimo 6mm e una base di 12mm. Il taglio del beccuccio è fortemente consigliato per evitare di creare sovrappressione all'interno della confezione durante l'estrusione, se effettuata con eccessiva intensità (in relazione alle dimensioni della sigillatura).

Una volta aperta la confezione, il prodotto può essere utilizzato in un tempo relativamente breve asportando semplicemente la massa reticolata presente nella sommità del beccuccio. Nel caso di applicazioni successive dopo un intervallo di tempo significativo (di solito oltre un mese) è necessario sostituire il beccuccio.

Non applicare in presenza di sigillanti siliconici o poliuretanicici in fase di reticolazione, ed evitare il contatto con solventi che non siano già evaporati

Per la corretta procedura di applicazione del **Sigill Tecnopanel System**, fare riferimento alla guida per la posa del sistema, qui riassunto sinteticamente:

Preparazione della superficie

Pulire approfonditamente le superfici da incollare con **Tecnocleaner 400** e un panno, applicare **Tecnoprimer 160** sulle superfici ove sia previsto (ceramica) e **Tecnoprimer 130** sulle strutture in alluminio. Lasciare asciugare ogni componente prima di procedere con l'incollaggio, secondo i tempi della scheda tecnica.

Applicazione del nastro e dell'adesivo

Apporre il nastro adesivo sulla sottostruttura per facilitare il posizionamento iniziale dei pannelli, nella misura di due strisce per ciascun montante verticale posizionate nella parte centrale del profilo.

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

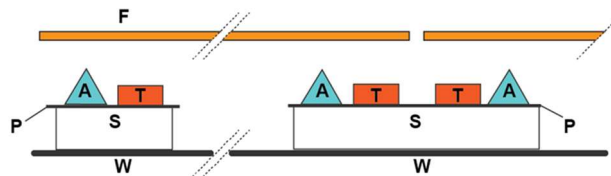
Production & R&D
Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato **ISO 9001** da IMQ spa



www.sigill.it

Applicare i cordoli di **Evolution Tecnopanel 699** lateralmente ed esternamente rispetto al biadesivo, nella misura di due per ciascun montante. Il cordolo dovrà avere una sezione triangolare, con una base da 12 mm e un'altezza da 6 a 8 mm. Si prega di fare riferimento alla seguente immagine:



W: muro/muro di edificio
S: Struttura in alluminio
F: Facciata/pannello architettonico
P: Primer, applicato nel film
R: Adesivo, base triangolare a perline 12mm altezza 6-8mm
T: Tape, 12mm Altezza base 3mm

Posizionamento dei pannelli

Il posizionamento dei pannelli sulla sottostruttura deve essere effettuato con adeguata pressione sul nastro biadesivo sui cordoli si sigillante; Questo passerà da forma triangolare a rettangolare con una base di 12 mm e un'altezza di 3 mm come da specifica di progetto; i pannelli dovranno essere adeguatamente distanziati e allineati prima dell'adesione.

Tempi di polimerizzazione e ispezione visiva

L'adesivo andrà a polimerizzazione completa in spessore da 3 a 7 giorni a seconda delle condizioni ambientali, l'adesione iniziale è garantita dal nastro biadesivo. Controllare che i pannelli rimangano fermi durante il processo di polimerizzazione e che i giunti, l'allineamento, e la planarità delle superfici incollate non presentino difetti.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONI PERSONALI

Pulire gli attrezzi utilizzati con Cleaner E. Quando il prodotto non è ancora indurito, è possibile rimuoverlo dagli attrezzi utilizzando carta o un panno. Una volta indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Si consiglia di evitare il contatto con la pelle, utilizzando guanti protettivi in gomma o polietilene. In caso di contatto con la pelle lavare con acqua e sapone.

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

Production & R&D
Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato **ISO 9001** da IMQ spa

Sigill®
www.sigill.it

FORMATI

Descrizione	Pezzi
Sacchetto da 600 ml colore bianco	20
Sacchetto da 600 ml colore grigio	20
Sacchetto da 600 ml colore nero	20
Cartuccia da 290 ml colore bianco	12
Cartuccia da 290 ml colore grigio	12
Cartuccia da 290 ml colore nero	12

VITA E CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO

Evolution Tecnopanel 699 può essere conservato 12 mesi nelle confezioni originali, in locale fresco ed asciutto con una temperatura tra i 10°C e 25°C. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi solari.

INFORMAZIONI GENERALI

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

Production & R&D
Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato **ISO 9001** da IMQ spa



www.sigill.it